



SEMI-REMORQUE FRIGORIFIQUE ZÉRO ÉMISSION

Avec le e-reefer, nous ouvrons la voie
vers l'absence totale d'émissions
de carbone dans la logistique sous
température contrôlée

LEADER DANS LES SERVICES D'ÉQUIPEMENT



Pourquoi avons-nous besoin du e-reefer?

LE GROUPE FRIGORIFIQUE EST ALIMENTÉ PAR UNE BATTERIE RECHARGÉE SUR LE RÉSEAU ÉLECTRIQUE, PERMETTANT UN TRANSPORT FRIGORIFIQUE DÉCARBONÉ



Maintenir les produits à la bonne température est de plus en plus important



Les solutions actuelles de transport frigorifique à moteur diesel ne sont pas durables



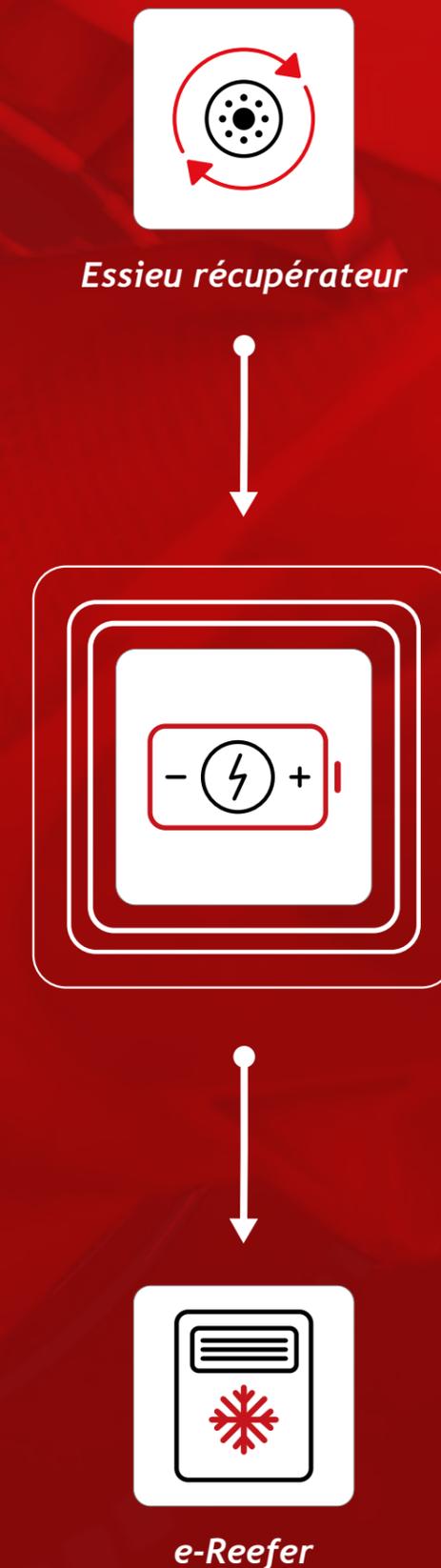
Les prix actuels du diesel sont élevés et restent imprévisibles à l'avenir



Nous lançons de nouvelles solutions frigorifiques à zéro émissions

Réduire les émissions de carbone tout en réduisant les coûts

- Cette innovation consiste en une électrification de la semi-remorque frigorifique et de son moteur. Pour alimenter le moteur en énergie, des batteries sont installées sur la remorque. La connexion au réseau électrique offre un moyen efficace de recharger la batterie et de maintenir le fret à des températures allant jusqu'à -25°C .
- Ce nouveau type de batterie est conçu pour fonctionner pendant tout le trajet. Lorsqu'elle doit être rechargée, la connexion sur le réseau électrique est la solution la plus rentable et la plus facile à utiliser.
- L'essieu à récupération d'énergie convertit l'énergie cinétique du mouvement de l'essieu en énergie électrique, rechargeant ainsi la batterie durant l'utilisation du véhicule. Une solution autonome idéale pour la distribution urbaine et les flux de circulation avec arrêts multiples, minimisant le besoin de sources d'énergie externes.
- Les économies d'émissions de CO_2 sont directement proportionnelles aux économies d'énergie. Chaque véhicule équipé d'un e-reefer permet d'économiser jusqu'à 25 tonnes de CO_2 par an contribuant ainsi à la réduction des émissions dans le secteur des transports.



Solution avec essieu récupérateur d'énergie



Coût total d'utilisation €€€



Récupérer l'énergie perdue



Moins dépendant
du réseau électrique



Violation du certificat
de conformité



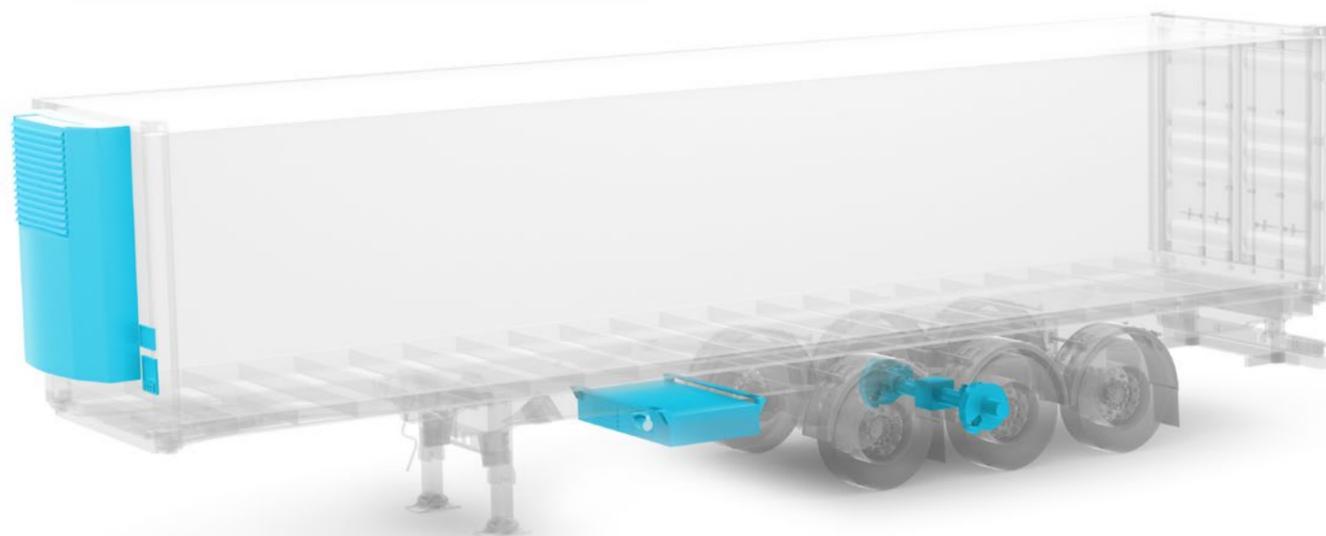
Solution haute tension



Recharge en roulant



Chargement d'appoint
sur le réseau



Chargement
sur le réseau



Attributs clés



Possibilité de retrofit



Indépendant du camion



Accompagnement
par le réseau TIP



Réduction significative du bruit



Accélérer les innovations vers
des solutions à zéro émission



Chargement simple
à l'aide d'un système
de prise triphasé standard

NOTRE ENGAGEMENT

NOUS RENDONS LA TRANSITION ÉCOLOGIQUE CONCRÈTE !



Nous permettons à nos clients de réduire leur empreinte carbone, d'atteindre leurs objectifs d'efficacité et de sécurité plus rapidement et à plus grande échelle.

En tant que leader de notre secteur, nous assumons la responsabilité de conduire l'industrie vers le développement durable afin d'améliorer la qualité de vie.

Pour accélérer la transition énergétique, nous repensons notre mode de fonctionnement traditionnel. Les innovations sont la solution, car elles entraînent des changements dans notre secteur, permettent de mieux servir les clients et de découvrir de nouvelles opportunités.

Chez TIP, notre ambition est d'être le partenaire de nos clients dans l'électrification de leurs véhicules de la chaîne du froid, afin de s'assurer que, dans un avenir proche, les groupes frigorifiques fonctionnent entièrement à l'électricité renouvelable.

TIP étudiera la solution qui répondra le mieux aux besoins de nos clients.

